



PROVISERV ECOLOGICAL, S.L.
C/ DON RAMON DE LA CRUZ, 105 – 7º
28006 MADRID

TFNO: 911 864 935 - FAX: 911 864 971

ANTICONGELANTE DE MOTORES PR - 240059

APLICACIONES:

- Radiadores de todo tipo de máquinas y refrigeradores en motores de gasolina o diesel, tanto en circuitos cerrados como abiertos.
- Anticongelante recomendado para circuitos primarios de instalaciones solares.
- Instalaciones y bombas de perforación, compresores, instalaciones de soldadura....
- Circuitos refrigerantes en cervecerías y lecherías.
- Instalaciones de circuito cerrado que trabajen a la intemperie.

BENEFICIOS:

- Producto no peligroso para la salud ni el medio ambiente según criterios de la CE. No contiene ETILENGLICOL, evita envenenamientos accidentales y efectos nocivos para la salud.
- Efecto tapa fugas del circuito en caso de pequeñas fisuras o poros.
- Evita posibles cavitaciones de las bombas y permite su lubricación.
- Es in evaporable e ininflamable, permitiendo además aumentar el punto de ebullición del agua.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Limpiar y aclarar el circuito, antes de añadir el anticongelante. Si el sistema está limpio o es nuevo, vaciar parte de este y añadir la parte proporcional de producto. Se recomienda sustituir el anticongelante en las instalaciones cada dos años y en el caso de automoción cada 50.000 km.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos. El producto presenta bajo potencial de bioacumulación. Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido homogéneo
Densidad 20°C..... 0,700 - 0,750
Solubilidad en agua.... Total

